



ECE2
ANNEE 2018-2019

BIBLIOGRAPHIE INDICATIVE
SUR LE THEME DE LA MEMOIRE

LITTERATURE

Ces ouvrages seront étudiés en classe dans l'année et des extraits en seront fournis. Les ouvrages signalés par des étoiles sont plus particulièrement conseillés, parce que très abordables.

- HOMERE, *Odysée*.
- SOPHOCLE, *Electre*.

- OVIDE, *Les Tristes, Les Pontiques*.

- VILLON, *Le Testament*, extraits.

- **DU BELLAY, *Les Regrets*, extraits.
- AGRIPPA D'AUBIGNE, *Les Tragiques*, extraits.
- MONTAIGNE, *Les Essais*, extraits.

- SAINT-SIMON, *Mémoires*.
- BOSSUET, *Sermon sur la mort*.
- **GUILLERAGUES, *Lettres de la religieuse portugaise*.
- **RACINE, *Andromaque*.

- **ROUSSEAU, *Les Confessions, Les Rêveries du promeneur solitaire*.
- DIDEROT, *Le Neveu de Rameau*.
- BEAUMARCHAIS, *Le Mariage de Figaro*, monologue de Figaro.
- MARIVAUX, ***Le Paysan parvenu, La Vie de Marianne*.
- CREBILLON FILS, *Le Sopha*.

- **CHATEAUBRIAND, *Mémoires d'outre-tombe*, tome 4.
- **BALZAC, *Le Colonel Chabert, La Cousine Bette, Mémoires de deux jeunes mariées*.
- STENDHAL, *Vie de Henry Brulard*, incipit.
- MUSSET, *Confessions d'un enfant du siècle*.
- BRONTE, *Les Hauts de Hurlevent*.
- HUGO, *Les Contemplations, Les Châtiments*.
- BAUDELAIRE, *Les Fleurs du Mal*.
- **VERLAINE, *Poèmes saturniens, Fêtes galantes*.
- FLAUBERT, *Education sentimentale*, excipit.
- HUYSMANS, *A rebours*.
- BARRES, *Les Déracinés*.

- **PROUST, *A la recherche du temps perdu, Le Temps retrouvé*, fin.
- CELINE, *Voyage au bout de la nuit*.
- **ANOUILH, *Le Voyageur sans bagage, La Sauvage* et autres.
- **GIRAUDOUX, *Electre*.
- ZWEIG, *Le Monde d'hier*, incipit.
- MUSIL, *L'Homme sans qualités*.
- **BRETON, *L'Amour fou, Nadja*.
- **CHAR, *Fureur et Mystère*.
- **SARTRE, *Les Mots*.
- **DURAS, *Un barrage contre le Pacifique*.
- YOURCENAR, *Mémoires d'Hadrien*.
- **GARY, *La Promesse de l'aube*.
- BEAUVOIR, *Mémoires d'une jeune fille rangée*.
- ***SARRAUTE, *Enfance*.
- ***ERNAUX, *Les Années, Mémoire de fille*.
- KUNDERA, *Les Testaments trahis*.
- SEMPRUN, *Le Fer rouge de la mémoire*.

OUVRAGES THEORIQUES

- **FREUD, *Mémoire, Souvenirs, Oublis*.
- **LEVI, *Le Devoir de Mémoire*.
- TODOROV, *Les Abus de la Mémoire*.
- AUGE, *Les Formes de l'oubli*.
- TADIE, *Le Sens de la mémoire*.